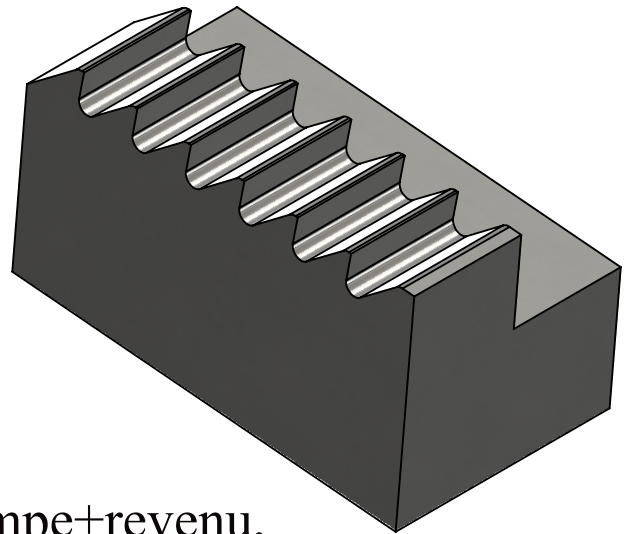
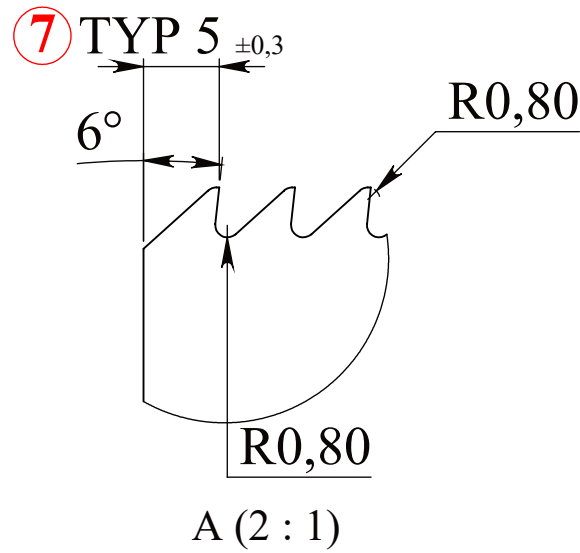
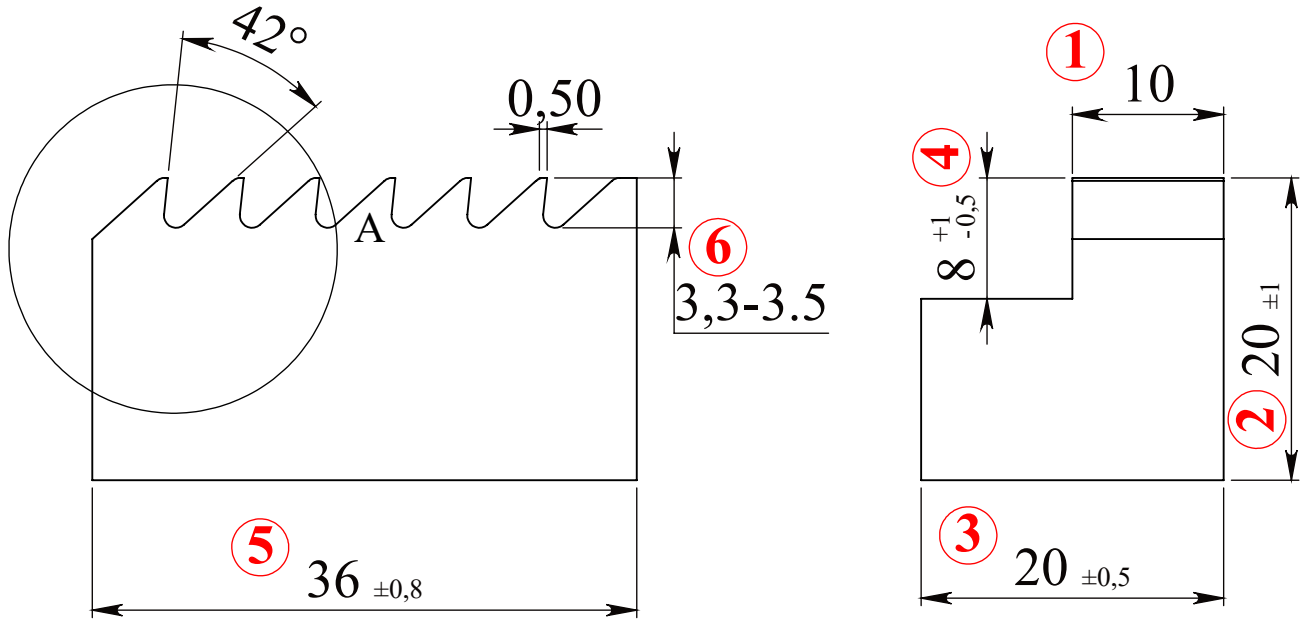
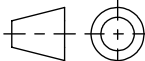


4 3 2 1



NB: traitement thermique:trempe+revenu,
dureté 35-40 HRC
Zone soudée: dureté minimale 30 HRC

Qnt=01

Tolérances générales		Etat de surface	Materieau	Trait. de surface / paint.		Masse/kg	
Cotes linéaire: JS13 Cotes angulaire: $\pm 1^\circ$			C45	Traitement thermique			
N° du Projet	Nom du Projet		Dessiné par:	acyasmina		Date:	07/09/25
	Pièce tracteur 9500		Vérifié par:	acyam		Date:	08/04/2026
			Approuvé par:			Date:	
Désigantion	RATCHET BRAKE			Numéro	PLST010		Révision
				Projection		Echelle	Format
						2:1	A4
Ce document est la propriété exclusive de LD AZOUAOU. Toute reproduction, toute diffusion même partielle est formellement interdite.						Feuille	1/1

4 3 2 1